

IMPORTANT INSTRUCTIONS

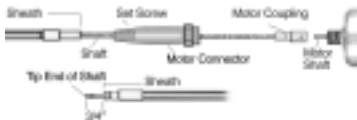
Foredom® Handpiece No. 28

Please read instructions before attaching this handpiece.

See your power tool owner's manual for complete instructions on use and maintenance.

Adjust the Shaft & Sheath for the No. 28 Handpiece

It is important to check the sheath and shaft tip and properly adjust them before attaching this handpiece to your Foredom flex shaft tool. The tip of the flexible shaft should extend $3/4"$ beyond the end of the sheath and no more than $7/8"$ or less than $5/8"$ (see below).



On Foredom machines with standard shaft and sheath, this adjustment is made by loosening the set screw in the motor connector and moving the sheath in or out while the motor and shaft/sheath assembly are fully extended and straight while hanging or on a flat surface. When the correct adjustment is made, tighten the set screw in the motor connector.

Attach the No. 28 Handpiece to Flexible Shaft

Attach the handpiece by pushing it on the grooved QD (quick disconnect) fitting on the sheath. Be sure that the keyed tip of the flexible shaft is properly lined up with the slot in the handpiece shaft before pushing it on (see below). If it is not in line, turn the shaft tip or the handpiece to the correct position.



Maintenance and Lubrication

The No. 28 handpiece does **not** require any lubrication. Putting oil or grease into the front or back will damage its prelubricated ball bearings. Periodically remove the chuck nut and collet and clean the collet holder seat and threads of dust or debris with a bristle brush or air gun.

Changing Accessories

Be sure the shank size of the accessory ($1/8"$ or $3/32"$) is paired with the same size collet. Inserting an accessory which is too small or too large may damage the collet.

Insert the pin provided into the pilot hole and through the spindle hole



(turn spindle to align holes).

Apply wrench and loosen chuck nut slightly by turning counter-clockwise. Insert shank of accessory into collet. Tighten chuck nut with wrench, keeping pin in pilot hole. Test for a secure hold by pulling on accessory. Remove pin.

Changing Collets

The No. 28 handpiece includes two collets— $1/8"$ and $3/32"$ for holding burs and other accessories with $1/8"$ and $3/32"$ diameter shanks. To change a collet insert pin provided into the pilot hole and through the spindle hole (turn spindle to align holes). Apply wrench and unscrew chuck nut by turning counter-clockwise. Remove chuck nut to expose collet and pull collet out of handpiece shaft. Slip new collet in place and screw on chuck nut with pin and wrench.

Caution To avoid damaging the collet and allow for bur insertion: Never screw the chuck nut back on too tightly. If you tighten an empty collet or insert an accessory which is too small or too large you may damage the collet.

FOREDOM®

The Foredom Electric Co.

16 Stony Hill Road, Bethel, CT 06801

www.foredom.com

INSTRUCCIONES IMPORTANTES

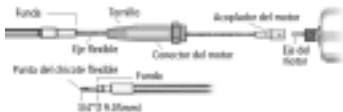
Maneral Foredom® No. 28

Favor de leer las instrucciones antes de colocar el maneral.

Lea el Manual del Usuario de su taladro para las instrucciones completas sobre el uso y mantenimiento.

Ajuste de chicote y funda para el No. 28

Es importante checar la funda y la punta del chicote y ajustarlos adecuadamente antes de colocar este maneral a su motor Foredom de chicote flexible. La punta del chicote flexible debe entrar 3/4" dentro de la funda y no más de 7/8" o menos de 5/8" (ver figura debajo).



En máquinas Foredom con chicotes y fundas estándar, este ajuste se hace aflojando el tornillo en el conector del motor y moviendo la funda hacia adentro o afuera mientras el motor y el ensamble chicote/funda están completamente extendidos y derechos, colgando o en una superficie plana. Cuando se ha hecho el ajuste correcto, apriete el tornillo del conector.

Ajustando el maneral No. 28 al chicote flexible.

Sujete el maneral introduciéndolo en el canal (de desconexión rápida) de la funda. Asegúrese que la punta con forma de llave del chicote flexible se encuentre alineada con la ranura del conector del maneral, mirando la parte trasera del maneral antes de introducirlo. De no estar alineado, gira la punta del chicote o el maneral a la posición correcta.



Mantenimiento y Lubricación

El maneral No. 28 no requiere ninguna lubricación. Poner aceite o grasa en el frente o el reverso

dañará los rodamientos prelubricados. Remueva periódicamente el mandril y mordaza y limpie el sujetador y la cuerda de polvo y residuos con un cepillo de cerdas o con pistola de aire.

Cambio de Accesorios

Asegúrese que las dimensiones del vástago del accesorio (1/8" o 3/32") coinciden con las dimensiones de la mordaza. Insertar un accesorio demasiado pequeño o grande puede dañar la mordaza.

Inserte el perno proporcionado en el orificio guía y a



través del orificio del eje (gire el eje para alinear los orificios). Utilice la llave para aflojar ligeramente la tuerca del mandril, girándola en el sentido inverso a las manecillas de un reloj. Inserte el vástago del accesorio en la mordaza. Apriete la tuerca del mandril con la llave manteniendo el perno en el orificio. Compruebe que la sujeción sea segura jalando el accesorio. Remueva el perno.

Cambio de Mordazas

El maneral No. 28 viene con dos mordazas de 1/8" y 3/32" para sujetar fresas y otros accesorios con vástagos de diámetros 1/8" y 3/32". Para cambiar la mordaza inserte el perno proporcionado en el orificio guía y a través del orificio del eje (gire el eje para alinear los orificios). Utilice la llave para desenroscar la tuerca del mandril, girándola en el sentido inverso a las manecillas de un reloj. Remueva la tuerca del mandril para exponer y extraer la mordaza fuera del eje del maneral. Coloque la nueva mordaza en su lugar y enrosque la tuerca del mandril usando el perno y llave.

Precución: Nunca apriete demasiado fuerte la tuerca del mandril para evitar dañar la mordaza y permitir la inserción de la fresa. Apretar una mordaza sin el accesorio colocado o insertar un accesorio muy pequeño o muy grande puede dañar la mordaza.